様式第８号（第13条第１項関係）

年 　　　月 　　　日

永平寺町長　様

　　　　　　　　　　　　　　　　　　（宿泊先）

住　所：

名　称：

代表者：

※本人（代表者）が手書きしない場合は、記名押印してください。

宿泊証明書

　下記のとおり宿泊したことを証明します。

記

|  |  |
| --- | --- |
| 団体名 |  |
| 団体の所在地 |  |
| 宿泊期間 | 　年　　月　　日　から　　　　年　　月　　日まで　（　　泊） |
| 宿泊実人数※１日毎の宿泊人数 | 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　人　 |
| 延べ宿泊人数※宿泊実人数×泊数 | 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　人 |